



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Constructions Prague**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Certifikační orgán, Inspekční orgán  
Accredited Test Laboratory, Authorised Body, Notified Body, Certification Body, Inspection Body

**Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 1/2003**  
**Pobočka 0600 – Brno**  
**vydává**

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění, a § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sbírky zákonů České republiky

# CERTIFIKÁT

**č. 060-016860**

na výrobek:

**DELAP OBKLAD**

typ / varianta: flexibilní obkladová tapeta

žadatel:

**Energomat, s.r.o.**

IČ: 18 56 54 92  
Adresa: 691 41 Břeclav, Na Valtické 39  
Výrobce: Energomat, s.r.o.  
IČ: 18 56 54 92  
Adresa: 691 41 Břeclav, Na Valtické 39  
Výrobna: Energomat, s.r.o.  
Adresa: 690 02 Břeclav – Ladná, Růžová 410  
Zakázka: Z 060 02 0473

Autorizovaná osoba 204 tímto certifikátem osvědčuje, že:

- u vzorku předmětného výrobku zjistila shodu jeho vlastností se základními požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb. konkretizovanými stavebně technickým osvědčením č.060-016858 vydaným TZÚS Praha s.p., pobočka Brno, dne 16.07.2003.
- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické dokumentaci.

Tento certifikát je vydán na základě protokolu o výsledku certifikace výrobku č. 060-016859 ze dne 16.07.2003 vydaného TZÚS Praha, s. p. - pobočkou Brno, který se předává žadateli. Protokol obsahuje závěry zjišťování a podmínky platnosti certifikátu.

Certifikát se vydává pro účely vydání prohlášení žadatele o shodě výrobku s výše uvedenými technickými předpisy.

Certifikát má 1 přílohu (1 strana), která je nedílnou součástí certifikátu.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Brno, 16.července 2003



*Karel Dočkal*

Doc.Ing. Karel Dočkal, CSc.  
zástupce vedoucího autorizované osoby 204



## Příloha certifikátu č. 060-016860

### Podmínky platnosti a používání certifikátu:

1. Certifikát se smí používat pouze pro účely, pro které byl vydán.
2. Držitel certifikátu podléhá ve smyslu nařízení vlády č. 163/2002 Sb. periodickému dohledu autorizovanou osobou.
3. Autorizovaná osoba 204 oznamuje změny v technických specifikacích, které se vztahují k certifikovanému výrobku.
4. Platnost tohoto certifikátu je podmíněna kladným vyhodnocením výsledků dohledů obsažených ve zprávách o dohledu, předaných držiteli certifikátu.

Další podmínky platnosti certifikátu jsou uvedeny v protokolu o výsledku certifikace.

Tato příloha je nedílnou součástí certifikátu č.060-016860.



Brno, 16.července 2003

Doc.Ing. Karel Dočkal, CSc.  
zástupce vedoucího autorizované osoby 204



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Constructions Prague**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Certifikační orgán, Inspekční orgán  
Accredited Test Laboratory, Authorised Body, Notified Body, Certification Body, Inspection Body

**Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 1/2003**  
**Pobočka 0600 – Brno**

**vydává**

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sbírky zákonů České republiky

# STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

**č. 060-016858**

na výrobek:

**DELAP OBKLAD**

typ / varianta: flexibilní obkladová tapeta

žadatel:

**Energomat, s.r.o.**

IČ: 18 56 54 92  
Adresa: 691 41 Břeclav, Na Valtické 39  
Výrobce: Energomat, s.r.o.  
IČ: 18 56 54 92  
Adresa: 691 41 Břeclav, Na Valtické 39  
Výrobna: Energomat, s.r.o.  
Adresa: 690 02 Břeclav – Ladná, Růžová 410  
Zakázka: Z 060 02 0473

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 3

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:

Ing. Anna Nohelová  
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: 31. července 2006

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Brno, 16. července 2003



*Karel Dočkal*

Doc. Ing. Karel Dočkal, CSc.  
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

## 1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

**DELAP OBKLAD** – je flexibilní tapeta vytvořená ve výrobě, nanesením mozaikové dekorační tenkovrstvé omítky na bázi akrylátu na papírový pás. Z této tapety šíře asi 1 metr a délky asi 10 metrů je dále možné vytvářet obkladové šablony libovolných rozměrů a tvarů. Tapeta nebo šablony se lepí na stěnu běžným lepidlem na obklady. Obklad je tvarovatelný, lze jej aplikovat na rovinné i zaoblené stěny v exteriéru a interiéru a to jak s přiznanými, tak i se skrytými spárami. Výrobek byl posuzován samostatně jako povlak bez lepidla.

## 2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tab. 1:

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná (P)/ deklarovaná úroveň (D)
			C	D	
1	odolnost náhlým teplotním změnám	ČSN 73 2581	1	1	D: min 25 cyklů bez porušení
2	odolnost kapalinám za 24 hodin	ČSN EN ISO 2812-1,2	1	1	D: vzhled beze změn*
3	mrazuvzdornost	ČSN 73 2579	1	1	P: min. 25 cyklů bez porušení
4	korozní působení vody a soli	ČSN 73 1326	1	1	D: min 100 cyklů bez porušení
5	přidržitost k podkladu	ČSN 73 2577	1	1	nedeklarováno
6	vodotěsnost	ČSN 73 2578	1	1	D: max. 0,1 l.m <sup>-2</sup>
7	pronikání vody v kapalně fázi	ČSN EN 1062 – 3	1	1	nedeklarováno
8	prostup vodních par	ČSN EN ISO 7783-2	1	1	D: max. 1,400 m
9	protikluznost	ČSN 74 4507	1	1	nedeklarováno
10	obsah nebezpečných látek	metodika SZÚ	1	1	vyhovuje požadavkům
11	vhodnost pro přímý styk s pitnou vodou a potravinami	vyhláška č. 37/2001 Sb.	1	1	nedeklarováno

Poznámka: C – certifikace výrobku (§ 5) D – dohled nad certifikovaným výrobkem (§ 5)

\* mastně skvrny jsou přípustné, změnou se rozumí narušení celistvosti povrchu

## 3. Zajištění systému řízení výroby

Tab. 2: Požadavky na zajištění systému řízení výroby

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Organizační struktura	Výrobce má jednoznačnou organizační strukturu
2	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má stanovenou zodpovědnost za přezkoumání požadavků zákazníka, za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici
3	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků a za pravidelné přezkoumávání systému jakosti včetně odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření

4	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech
5	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny jednoznačné technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
6	Vedení záznamů	Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy využívá pro řízení výrobního procesu. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou uchovávány tak, aby byly pohotově k vyhledání a nedošlo k jejich poškození nebo ztrátě.
7	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce disponuje potřebným výrobním a manipulačním zařízením a dbá o jeho správný stav
8	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontrolní a zkušební činnosti provádí výrobce v souladu se stanoveným plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy prokazující, že výrobek byl zkontrolován a/nebo vyzkoušen.
9	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Měřidla jsou k dispozici na určených místech. Výrobce má postupy pro ověřování a kalibraci měřidel, má stanoveny intervaly pro kalibraci a má měřidla platně ověřena nebo kalibrována. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel.
10	Balení a značení výrobků	Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky
11	Skladovací prostory	Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků
12	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
13	Zajištění základních	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. včivák ...)